GE TOSHIBA GE Toshiba Silicones

技術性資料

TOSSEAL® 83

單組份中性防霉硅酮耐侯密封膠

製造商

GE 東芝有機硅
美國通用電氣
6-2-31 Roppongi, Minato- ku
Tokyo 106-8550, Japan

產品說明

TOSSEAL® 83 是單組份中性防霉硅酮耐侯密封膠，即使長期處於高溫高濕環境中也能保持良好的防霉性能。它在室溫時暴露於大氣濕度下就能固化形成耐久的高彈性的耐侯密封膠。它能有效地密封浴缸、水槽、花灑、廚衛管道以及瓷磚等；並能與大多數陶瓷製品、玻璃、塑膠和金屬之間形成耐久有彈性的防水密封。**TOSSEAL® 83** 符合**JIS A 5758**標準（**F,G-30SLM**），一種按照嚴格要求測試建築密封材料耐久性的方法。

包裝

* 333 毫升塑膠硬管裝，每小箱10支（每一大箱包裝為5小箱）

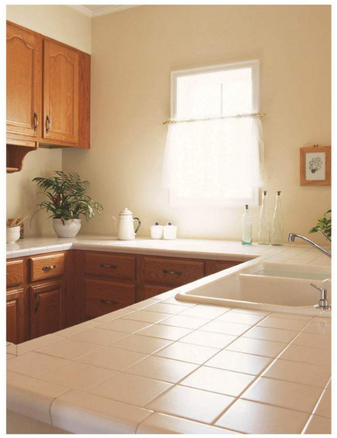
顏色

有五種顏色可供選擇：

產品編號	顏色
83 (C)	透明
83 (W)	白色
83 (W2)	象牙色
83 (W3)	淺象牙色
83 (W4)	深象牙色

主要特性

* 單組份，即用型密封膠
* 室溫固化
* 中性固化
* 固化時無醋酸氣味
* 易將膠擠出，適用溫度範圍寬廣
* 出色的防霉性能
* 保持良好彈性
* 與多種材料的良好粘接性



性能數據 **測試方法：JIS A 1439**

未固化的特性	TOSSEAL 83
稠度	膏狀
下垂率 , (W:20mm)	0 mm
不粘手時間(23℃)	10 分鐘
固化時間 (20℃ / 55 % RH)	2天
擠出速率(秒)	5秒
固化後特性	**TOSSEAL 83**
抗拉模量，50%定伸時，MPa {kgf / cm2}	0.39 {4.0}
最大抗拉強度，MPa {kgf / cm2}	0.81 {8.3}
伸長率 %	170%

測試條件：

底材： **H** 形陽極氧化鋁
底漆： **TOSPRIME D**
固化時間： 14 天，23℃，50%相對濕度
14 天，30℃，50%相對濕度

imagination at work

技術性資料

防霉性能

按照**JIS Z 2911** 抗菌測試方法，比較**TOSSEAL® 83**（防霉型）和**TOSSEAL 381**（通用型）的防霉性能。

按照**JIS Z 2911** 法，將以下霉菌的孢子放在密封膠樣品上，並在28℃ 培養28天，使所有菌類都能得到生長。

* Aspergillus niger FERM S2
* Penicillium funiculosum FERM S6
* Cladosporium cladosporioides FERM S8
* Aurebasidium pullulans FERM S9
* Glicladium virens miller EFRM S10

JIS Z 2911 測試結果

密封膠	測試前對密封膠的處理	測試結果
TOSSEAL 83 (防霉型)	控制	3
	在 50℃中浸泡 7天	3
TOSSEAL 381 (通用型)	控制	2
	在 50℃中浸泡 7天	1

* 測試結果：

3 好（無霉菌生長）
2 中（霉菌覆蓋少於1/3 樣品表面）
1 差（霉菌覆蓋大於1/3 樣品表面）

規格

產品性能數據不應視作產品規格。請聯絡**GE**東芝有機硅諮詢及查悉個別應用規格。

基本應用

* 瓷磚、浴缸、水池、花灑、廚房和衛生間的水管水龍頭的密封
* 室內裝修維修密封
* 活動房屋、貨櫃、冷藏貨櫃等的密封

使用限制

TOSSEAL® 83中性防霉硅酮耐侯密封膠不適合用於結構性裝配。

以下情況，不建議使用 **TOSSEAL® 83** 中性防霉硅酮耐侯密封膠:

- 混凝土表面上含有殘存的油或其他污染物。這可能影響密封膠對底材的附著力。
- 建築材料還漏出油或溶劑。雖未具全面，這包括被灌注的木材及一些經硫化的橡膠墊料或硬化泡沫、膠條或殘存的密封膠或填充料。如使用**TOSSEAL® 83**中性防霉硅酮耐侯密封膠在修補工程上，必須徹底清除所有殘存的密封膠。
- 當時環境中有可令淺色的密封膠表面著色的污染物。硅酮密封膠有耐候及抗老、抗腐蝕等效能，但環境中的污染物通常都會附著在密封膠表面，這可令密封膠表面變色，使用較深顏色的密封膠可以減低該影響。
- 反光、高光澤或淺面的表面，而該表面為建築外觀上是關鍵的。如使用在該表面必須通過實地測試及建築物設計的評估，確保在現場環境中物料的相容性及不會污染表面鄰近的物料。
- 不可預測的吸收性物料，如雲石和大理石，除非，買賣雙方通過污染或褪色測試後的外觀標準。
- 完全密封的定位膠貼。硅酮密封膠需要空氣中的水份來完成固化程序並達致最佳效能。
- 將會上漆的表面。不建議在密封膠上塗上漆油，密封膠的伸縮功能可能減低對底材的附著力。
- 並未清潔或潮濕的表面上。
- 請勿用水撫平密封膠及用水弄濕表面，不能長期浸水。
- 在工地環境中，未被認證可通過附著測試的表面。

規格標準

聯絡**GE**東芝有機硅質量保證人員有關以下規格保證書：

- 日本標準JIS A5758 (F, G-30SLM)
- ASTM C920, Type S. NS Class 25。

技術資料

TOSSEAL® 83 中性防霉硅酮耐侯密封膠基本上不受氣候如陽光、紫外線、雨水、雪水及異常溫度等的影響，其耐候性經常曝露在室外環中，亦可維持其優越品質。其對化學物品及污染物均有良好的抵抗性。

使用方法

表面處理

用合適的溶劑如酒精、二甲苯或異丙酮等，先將表面清潔。不可使用肥皂、清潔劑或清水。然後把表面抹乾。密封膠不能附著在濕的表面。所有清潔表面工作必須在打膠前一至兩小時內完成。注意：溶劑可能是可燃的及/或有毒的。

請參考 **“GE TOSHIBA SILICONES SURFACE PRERARATION FOR SEALANT ADHESION DESIGN GUIDE”** 。

底漆

TOSSEAL® 83中性防霉硅酮耐侯密封膠一般不需要底漆即可粘附於大多數底材上。如有特殊物料，經密封膠的粘接測試後需要使用底漆才可粘著，請參考有關適合底漆選擇的介紹。讓底漆徹底乾燥以後方可進行後續操作。

選擇底漆

底漆的選擇：為了使**TOSSEAL® 83**與各種不同底材之間形成耐久的良好粘接。下表列出了對應不同底材使用的底漆。

底漆的種類	被著體
TOSPRIME C	混凝土，石材
TOSPRIME D / SS 4004 / SS 4044	玻璃，金屬，陶瓷
TOSPRIME E / SS 4179	上漆的金屬，塑料橡膠表面

注意： 底漆中含有高度易燃的溶劑。必須在通風良好的地方儲存，混合和使用底漆，並遠離任何火源、熱源、火花、火苗等。

遮蔽

為確保良好施工及保護相鄰物料，建議使用遮蔽膠紙。不要把遮蔽膠紙黏附已清潔及將打膠的表面上。打膠及撫平後，立即移走遮蔽膠紙。

打膠程序

按固有程序，先將填充膠條或其他襯墊材料及定位膠裝入接縫中。不可把密封膠直接接觸有機橡膠氯丁膠或**EPT**等，否則可以污染密封膠的固有顏色。把管嘴切到理想的大小，刺破鋁薄膜，然後裝入打膠槍中及施工。打膠時若是水平方向，則需沿同方向打膠，垂直則由下往上打膠。使用足夠的力度確保接縫填滿密封膠。建議**5**分鐘內使用表面內凹的工具以適合的壓力撫平及去除多餘的密封膠。立即移走遮蔽膠紙。密封膠會在大約**10**分鐘內起皮，然後向內固化。

多餘的密封膠殘存在玻璃、金屬及塑料表面則在固化前以溶劑拭去。多孔性物料可待其固化後再用機械方法去除。

註：

* 淺色**TOSSEAL® 83** 在陽光或紫外線下曝露過長時間後，可能會有些發黃。
* 可使用酒精擦去密封膠表面的污漬。

處理及安全措施

未固化的密封膠可能刺激眼睛，採取保護眼睛措施。如不小心接獨眼睛，立即用大量清水沖洗眼睛**15**分鐘。如情況持續，即送醫治理。保持足夠的通風工作空間。長期接觸密封膠，皮膚可能變的敏感，應儘量避免。如需要，請向**GE**東芝有機硅申請物料安全數據書(**MSDS**)。有關其他附帶使用物料的**MSDS**，請向有關的供應商申請。當溶劑使用時，請依足安全施工措施。請在有足夠通風的地方使用溶劑。請勿過量使用。如使用、存放及混和極易燃的溶劑時，遠離熱、火花、火種或其他火頭。

存放及保存期限

未開封的**TOSSEAL® 83**中性防霉硅酮耐侯密封膠應存放在25℃或以下的地方。保存期限從製造日期起18個月。使用前，請參考包裝上的**“Used Before Date”**。如遇密封膠超越保存期限，請諮詢當地的**GE**東芝有機硅代表可否延長該保存期限。

供應

買家可向附近的**GE**東芝有機硅的行銷部或當地產品代理定購產品或查詢價格。

政府規範

當考慮使用**GE**東芝有機硅產品於按政府規格的場合，請先諮詢**GE**東芝有機硅客戶服務部以確保完全遵照政府規格。

有限制保證

GE東芝有機硅保證其產品在施工或使用時均符合**GE**東芝有機硅規格。產品必須存放在**GE**東芝有機硅推薦的條件下，及以下三個期限當中最早的日子或之前使用或施工:

(ⅰ) 包裝上的**“Used Before Date”**。
(ⅱ) 購買後一年之內
(ⅲ) GE東芝有機硅產品說明者陳述的保質到期日或推薦的最終存儲日期。如有索償，必須於產品使用或施工後6個月內，以書面形式通知**GE**東芝有機硅。如產品達不到質量要求，**GE**東芝有機硅會賠償貨款或更換相同等值的產品。該保證包含**GE**東芝有機硅對該產品的缺陷或未達標的唯一和專有的賠償及責任。上述的保證如執行將替代所有(不論書面或口述、具法令的、快速的或含蓄的) 其他保證，包括產品的商品性或可用性的保證。

有限責任

任何場合下，**GE**東芝有機硅的賠償責任不超過用戶購買該產品的貨款。

註:對一些產品及個別情況，**GE**東芝有機硅可能擴大保證範圍。
請聯絡**GE**東芝有機硅代表。

養護

無需進養護工作。如密封膠損壞，撤換損壞部份，清潔表面或重新打膠。請參考 **“GE Toshiba Silicones remedial Caulking Design”** 。

技術支援

GE東芝有機硅有完整的技術參考資料。同時提供測試及應用工程人員支援服務。該服務只針瓶產品在施工時的可靠性。

中文版本只作參考之用。如有任何爭議，以英文原版為準。